

Allgemein

Paul & Co setzt sich aktiv für praktizierten Umweltschutz ein. Wir bejahen uneingeschränkt den sparsamen Umgang mit den Schätzen der Natur und versuchen stets, soweit es derzeit technisch möglich ist, die Umwelt so wenig wie möglich durch Abgase, Lärm, Ressourcenverbrauch, wassergefährdende Stoffe und Chemikalien zu beeinträchtigen – u. a. dokumentiert in unseren Zertifikaten nach ISO 14001:2015.

Die Rohstoffe von Hülsen und Winkelkantenschutz

Die Hülsen- und Winkelkantenschutzproduktion ist ein spezieller Zweig der Papierverarbeitung. Der überwiegende Rohstoff, Papier und Karton, ist primär ein nachwachsender Rohstoff, der in recycelter Form als Altpapier (Sekundärrohstoff) eingesetzt wird. Standardklebstoffe sind Wasserglas, PVA- und Stärkeleime. Wasserglas kommt in der Natur als Bestandteil von Quarzsand vor. Durch Schmelzen von Quarzsand wird Wasserglas gewonnen. PVA-Leim ist ein in der Papierverarbeitung weit verbreiteter Leim, von dem keinerlei Gefährdung ausgeht. Auch auf Stärkebasis hergestellte Klebstoffe (Dextrine) sind im Einsatz, ein Klebstoff auf Basis nachwachsender Rohstoffe.

Die Erzeugnisse

Unsere Hülsen und Winkelkantenschutzprodukte sind in zweifacher Hinsicht umweltfreundlich, da sie in den meisten Fällen ausschließlich aus Recyclingpapieren hergestellt und nach Gebrauch wieder zu Recyclingmaterial werden. Wiederholt haben uns verschiedene neutrale Institute bestätigt, dass verbrauchte Hülsen und Winkelkantenschutzprodukte uneingeschränkt recyclingfähig sind. Althülsen in sortenreiner und geschreddeter Form sind ein qualitativ guter Rohstoff altpapierverarbeitender Papierfabriken. Geeignete Shredderanlagen sind in fast allen europäischen Regionen vorhanden und garantieren die stoffliche Entsorgung. Bei entsprechendem Materialaufbau genügen Hülsen und Winkelkantenschutz den Anforderungen des Lebensmittelrechts. Auch können sie ohne Beeinträchtigung der Umwelt thermisch verwertet oder kompostiert werden.

Die Arbeitsplätze

Die Arbeitsplätze in unserer Hülsen- und Winkelkantenschutzherstellung sind bis auf wenige Ausnahmen frei von Beeinträchtigungen, wie Lärm, Chemikalieneinwirkung, Staubbelastung und Hitzeinwirkung. Es handelt sich durchwegs um saubere und nicht umweltgefährdende Tätigkeiten. Wo erforderlich, sorgen Absauganlagen für staubfreie Arbeitsbereiche. Freiwillig haben wir uns in der Vergangenheit wiederholt arbeitsmedizinischen Tests unterworfen, bei denen niemals Auffälligkeiten auftraten. Sicherheitsvorkehrungen in den Produktionshallen, allen anderen Gebäuden und auf dem gesamten Werksgelände schützen Mitarbeiter und werden ständig optimiert. Alle Werke arbeiten nach hauseigenen Hygienevorgaben, mehrere Werke sind nach BRC Packaging Standard bzw. ISO 22000 zertifiziert.

Die Energie

Die elektrische Energie wird aus dem öffentlichen Netz bezogen. Die thermische Heizung- und Prozesswärme wird derzeit aus Erdgas gewonnen. Kontinuierlich wurde in effektive Heizsysteme investiert. Durch Umstellung von Dampf- auf Heißwasserenergie wurde die Effizienz wesentlich verbessert. Durch die Einführung eines EnMS nach DIN ISO 50001 im Jahr 2015 wurden und werden systematisch weitere Einsparpotentiale erschlossen.

Die Logistik – intern und extern

Hülsen sind zum Großteil sperrige, voluminöse Produkte. Die richtige Logistik hat deswegen einen hohen Stellenwert in unserem Unternehmen. Die optimale Raumausnutzung der LKW gehört zu unserer täglichen Arbeit. Unsere Standorte sind verkehrsgünstig an Autobahnen und Schnellstraßen gelegen. Bei der Standortwahl von Zweigwerken war dies ein wichtiger Aspekt. Wir arbeiten ständig daran, alle Logistikprozesse im Detail zu optimieren und im Sinne unserer Kunden und der Umwelt auf höchstem qualitativen Level zu halten. In der heutigen Zeit sind die Herausforderungen im Bereich industrieller Transporte immens; zusammen mit Partnern und Kunden transferieren wir intelligente Lösungen in die Praxis.

Unsere interne Warenwirtschaft haben wir im wesentlichen nach der Maßgabe konzipiert, die Transportwege so kurz wie möglich zu halten, um schnelle Durchlaufzeiten zu erreichen und Ressourcen zu schonen. Dies bewältigen wir mit moderner Technik und dem überlegten Einsatz umweltfreundlicher Fahrzeuge.

Produktionsausschuss und Verpackung

Der zwangsläufig anfallende Produktionsausschuss ist ein qualitativ hochwertiger Rohstoff von Kartonfabriken. Geshreddert und in Ballen gepresst wird unser Ausschuss in unseren beiden Hülsenkartonfabriken erneut als sehr sauberer Rohstoff eingesetzt und zum Ausgangspunkt eines neuen Kreislaufs.

Durch interne Programme und vielfältige Optimierungen versuchen wir ständig, den Ausschuss, der zwangsweise beim Anfahren der Produktionsanlagen und bei Schneidprozessen entsteht, so weit als möglich zu reduzieren. Hierfür haben wir entsprechende Kontrollsysteme installiert.

Die Verpackung unserer Hülsen und Winkelkantenschutzprodukte muss in erster Linie die Ware schützen und den störungsfreien Einsatz bei unseren Kunden ermöglichen. Gleichzeitig begrenzen wir die dabei eingesetzten Materialien auf das absolut Notwendigste und erarbeiten – auch gemeinsam mit unseren Kunden – optimierte und passende Lösungen.

Arbeitssicherheit, Brandschutz und Vorschlagswesen

Eine freigestellte Sicherheitskraft, ein seit Jahren bewährtes betriebliches Vorschlagswesen und eine eigene Werkfeuerwehr sind Säulen für einen umfassenden Arbeitsschutz. Unsere ausgebildete Fachkraft für Hygiene stellt sicher, dass bei speziellen Hygieneanforderungen, vor allem im Lebensmittel- und Medizinbereich, unsere Produkte diesen Marktsegmenten gerecht werden. Ständige interne und externe Schulungen unserer Mitarbeiter in puncto Sicherheit, Umwelt und Hygiene sorgen dafür, dass der Wissensstand auf alle Mitarbeiter verteilt und auf aktuellem Stand gehalten wird.

Unsere 1973 gegründete Werkfeuerwehr (Wildflecken) erfüllt wichtige Aufgaben im vorbeugenden Brandschutz mit großem Erfolg, sodass wir als papierverarbeitendes Unternehmen bislang von keinem nennenswerten Brand heimgesucht wurden. Ein beauftragter Wachdienst sorgt auch mit Kontrollgängen für eine umfassende Sicherheit.

Im Werk Wildflecken steht den Mitarbeitern eine Betriebsärztin mit Rat und Tat zur Verfügung.

Signifikant ...

Hartpapierhülsen und Winkelkantenschutz sind ausgesprochen umweltfreundliche Produkte, die fast ausschließlich aus Recyclingpapieren hergestellt werden und die nach ihrem Lebenszyklus problemlos wieder recycelt werden können – in einem idealen Kreislauf.

Stand: 2020