

Généralités

Paul & Co s'engage activement pour la protection de l'environnement. Nous approuvons sans réserve l'économie des ressources naturelles et essayons constamment, dans la mesure du possible, de ne pas polluer l'environnement par des gaz d'échappement, du bruit, de la consommation des ressources ainsi que par des matériaux et produits chimiques polluant l'eau – documentée, entre autres, dans nos certificats selon la norme ISO 14001:2015.

Les matières premières de tubes et de cornières carton

La production de tubes et de cornières carton est une industrie particulière de la transformation du carton. Les matières premières principales, le papier et le carton, sont en priorité des matières premières renouvelables, qui sont utilisées sous forme recyclée en tant que vieux papiers (matières premières secondaires). Les adhésifs standard sont le silicate de soude, les colles à base d'alcool polyvinylique (APV) et d'amidon. Le silicate est un composant du sable de quartz et que l'on trouve dans la nature. Le silicate est obtenu par la fonte du sable de quartz. La colle APV est une colle largement utilisée dans la transformation du carton, qui ne présente aucun danger. Des colles fabriquées à base d'amidon (dextrines) sont également utilisées, une colle à base de matières premières renouvelables.

Les produits

Nos tubes et produits de cornières carton répondent aux nécessités écologiques à deux égards, puisqu'ils sont dans la plupart des cas fabriqués exclusivement à partir de papier recyclé et deviennent des matériaux recyclés après leur utilisation. Différents instituts indépendants l'ont plusieurs fois confirmés que les tubes et les produits de cornières carton utilisés peuvent être recyclés sans restriction. Les déchets de tubes provenant d'un seul type de carton et sous forme déchiquetés, sont une matière première de bonne qualité pour les papeteries transformant les vieux papiers. Des installations de broyage appropriées sont disponibles dans presque toutes les régions européennes, qui garantissent l'élimination des matériaux. Avec la composition des matériaux appropriés les tubes et cornières carton répondent aux exigences de la législation alimentaire.

Les tubes et les cornières peuvent même être compostés ou valorisés thermiquement sans polluer l'environnement.

Les postes de travail

Dans la fabrication de nos tubes et cornières carton, les postes de travail sont, sauf quelques exceptions, exempts d'influences néfastes, telles que le bruit, les produits chimiques, les poussières et la chaleur. Il s'agit quoi qu'il en soit, des activités propres et non nuisibles pour l'environnement. Des installations d'aspiration garantissent, là où cela s'avère nécessaire, des zones de travail propres. Dans le passé, nous avons volontairement subi des tests répétés de médecine du travail, qui n'ont jamais révélé d'irrégularités. Les mesures de sécurité dans les halls de production, dans tous les autres bâtiments et dans l'ensemble des locaux de l'usine protègent les employés et sont constamment optimisées. Toutes les usines sont soumises à des directives d'hygiène internes, plusieurs usines sont certifiées selon la norme d'emballage BRC et/ou ISO 22000.

L'énergie

L'énergie électrique provient du réseau public. La chaleur thermique du chauffage et de processus provient actuellement du gaz naturel. Des investissements continus dans des systèmes de chauffage efficaces ont été réalisés. Le passage de la vapeur à l'eau chaude nous a permis de considérablement améliorer notre efficacité. L'introduction d'un EnMS (système de gestion de l'énergie), selon la norme DIN ISO 50001, en 2015 a systématiquement ouvert et continuera à ouvrir de nouveaux potentiels d'économies.

La logistique – interne et externe

La majorité des tubes carton sont des produits volumineux et encombrants. C'est pourquoi notre entreprise attache une grande importance à une bonne logistique. L'utilisation optimale de l'espace disponible dans les camions fait partie de notre travail quotidien. Nos sites sont situés à proximité des autoroutes et des voies rapides. C'était un aspect important pour le choix des emplacements des succursales. Nous travaillons en permanence à l'optimisation détaillée de tous les processus logistiques et à leur maintien au plus haut niveau de qualité, dans l'intérêt de nos clients et de l'environnement. Aujourd'hui, les défis à relever dans le domaine du transport industriel sont immenses; avec nos partenaires et clients, nous mettons en pratique des solutions intelligentes.

Nous avons essentiellement conçu notre système interne de gestion des marchandises de manière à ce que les distances de transport soient aussi courtes que possible afin d'obtenir des temps de passage rapides et de préserver les ressources.

Nous y parvenons grâce à une technologie moderne et en utilisant de manière réfléchie des véhicules respectueux de l'environnement.

Déchets de production et emballage

Les inévitables déchets de production constituent une matière première de haute qualité pour papeteries et cartonneries. Déchiquetés et pressés en balles, nos déchets sont à nouveau utilisés comme matière première très propre dans nos deux usines de carton pour tubes et deviennent le point de départ d'un nouveau circuit.

Grâce aux programmes internes et aux diverses optimisations, nous essayons constamment de réduire autant que possible la quantité de déchets qui se produisent inévitablement lors de la mise en marche des installations de production et des processus de découpe. À cet effet, nous avons mis en place des systèmes de contrôle appropriés. L'emballage de nos tubes et de nos produits de cornières carton doit, avant tout, protéger la marchandise et permettre une utilisation sans problème par nos clients. En même temps, nous limitons les matériaux utilisés à ce qui est absolument nécessaire et développons - également en collaboration avec nos clients - des solutions optimisées et adaptées.

Sécurité au travail, protection contre l'incendie et système de suggestions

Un responsable de la sécurité, un système de suggestion de l'entreprise qui a fait ses preuves pendant de nombreuses années et notre propre brigade de pompiers d'usine sont les piliers d'une sécurité au travail bien organisée. Notre spécialiste en hygiène qualifié veille à ce que nos produits répondent aux exigences d'hygiène particulières, notamment dans les domaines alimentaire et médical. La formation interne et externe continue de nos employés dans les domaines de la sécurité, de l'environnement et de l'hygiène garantit que le niveau de connaissance est communiqué à tous les employés et maintenu à jour. Notre brigade de pompiers de l'usine (Wildflecken), fondée en 1973, remplit avec beaucoup de succès des tâches importantes en matière de protection préventive contre les incendies, de sorte que, jusqu'à présent, notre entreprise de transformation du papier n'a pas été touchée par un incendie majeur. Un service de gardiennage est chargé d'effectuer des rondes de surveillance pour garantir une sécurité intégrale. À l'usine de Wildflecken, un médecin du travail est à la disposition des employés, pour les conseiller et les soutenir.

Signifiant ...

Les tubes et cornières carton sont des produits parfaitement écologiques, qui sont fabriqués presque exclusivement à partir de papier recyclé et peuvent être recyclés sans problème à la fin de leur cycle de vie - en circuit fermé idéal.

État: 2023